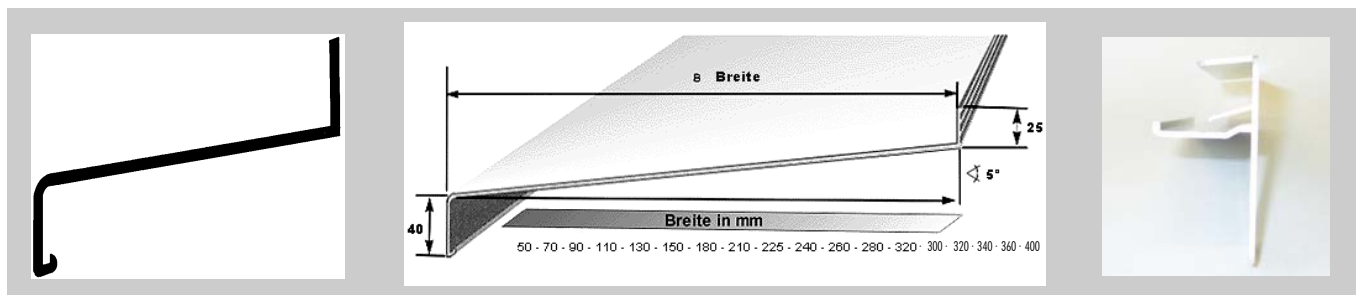


Außen- Fensterbankprofile aus Aluminium



- ⇒ Dekorative Eloxalqualität
- ⇒ Lieferlänge ca. 6000 mm
- ⇒ Nutzlänge ca. 5960 mm
- ⇒ oder geschnitten in Fixlängen
- ⇒ Anschraubkante mit Langlöchern
4,2 x 7 mm / 300 mm Abstand
- ⇒ eloxiert silbern E6 EVI
- ⇒ eloxiert bronzen E6 C34 (Restposten)
- ⇒ weiß RAL 9016 pulverbeschichtet
- ⇒ foliert

Sonderanfertigung möglich:

- ⇒ aus gekantetem Blech bis 2500 mm Länge
- ⇒ bis 6000 mm als Werksfertigung

Sonderbestellungen möglich:

- ⇒ Sonderbeschichtung in RAL Farben.
- ⇒ Sonderzubehör wie **Stoßverbinder** und **Eckverbinder** kurzfristig lieferbar !

Verarbeitungs- und Einbaurichtlinien

Der Fensterbanküberstand über Fassade soll 30-40 mm betragen.

Die gewählte Profillänge muss die thermisch bedingte Längenausdehnung von Aluminium (bei 50 °C Temperaturunterschied etwa 1.2 mm/m) berücksichtigen.

Bei oberflächenveredelten Fensterbänken muss mit etwa 20 mm Verschnitt je Stabende wegen Aufhängebohrungen bzw. Eloxalklemmstellen gerechnet werden.

Fensterbänke über 3 m Gesamtlänge sind mittig zu teilen und mittels Stoßverbinder zu montieren. Hierbei muss beidseitig ca. 4 mm Spiel zur Längenausdehnung berücksichtigt werden.

Bei Ausladungen über 150 mm sind unterseitige Halter-Verankerungen im Abstand von ca. 60 cm vorzusehen.

Aufsteckbare Endstücke und Stoßverbinder sind am Anschraubsteg der Fensterbank abzudichten.

Bei eingeputzten Aluminium-Endstücken sollte zur Vermeidung von Putzschäden oben ein Dehnungsstreifen aufgeklebt werden - bei Gleitabschlüssen ist dies nicht notwendig.

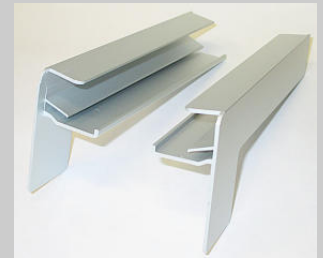
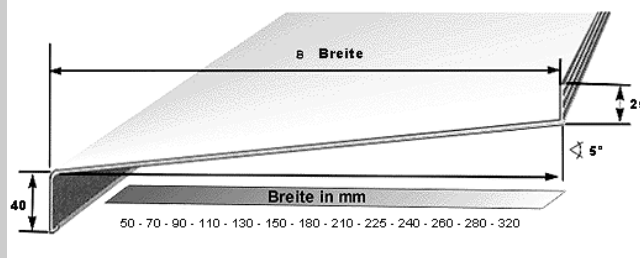
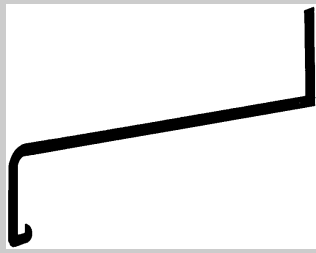
Zur Befestigung der Fensterbänke sollten möglichst V2A-Schrauben verwendet werden.

Bei Montage ist darauf zu achten, dass die Ablaufschräge von 5° erhalten bleibt.

Mörtel- und Putzreste müssen unbedingt auch von folierten Flächen entfernt werden.

Die Schurzfolie ist nach maximal 6 Monaten unbedingt zu entfernen.


Außen- Fensterbankprofile aus Aluminium








Stablängen
6015mm

Sichtbare Flächen der Fensterbänke mit Schutzfolie.
Hintere Aufkantung mit Langlochstanzung 4,2x7mm.

Profilbreite	silbern eloxiert E6/EV1		Weiß RAL 9016		Anthrazitgrau RAL 7016	
mm	Fensterbank	Abschluss	Fensterbank	Abschluss	Fensterbank	Abschluss
50	E23.1.600	E23.1.700	E23.1.660	E23.1.760	E23.1.630	E23.1.730
70	E23.1.601	E23.1.701	E23.1.661	E23.1.761		
90	E23.1.602	E23.1.702	E23.1.662	E23.1.762	E23.1.632	E23.1.732
110	E23.1.603	E23.1.703	E23.1.663	E23.1.763		
130	E23.1.604	E23.1.704	E23.1.664	E23.1.764	E23.1.634	E23.1.734
150	E23.1.605	E23.1.705	E23.1.665	E23.1.765	E23.1.635	E23.1.735
180	E23.1.607	E23.1.707	E23.1.667	E23.1.767	E23.1.636	E23.1.736
210	E23.1.609	E23.1.709	E23.1.669	E23.1.769	E23.1.637	E23.1.737
225	E23.1.610	E23.1.710	E23.1.670	E23.1.770	E23.1.638	E23.1.738
240	E23.1.611	E23.1.711	E23.1.671	E23.1.771	E23.1.639	E23.1.739
260	E23.1.612	E23.1.712	E23.1.672	E23.1.772	E23.1.640	E23.1.740
280	E23.1.613	E23.1.713	E23.1.673	E23.1.773	E23.1.641	E23.1.741
300	E23.1.614	E23.1.714	E23.1.674	E23.1.774	E23.1.642	E23.1.742
320	E23.1.615	E23.1.715	E23.1.675	E23.1.775	E23.1.643	E23.1.743
340	E23.1.616	E23.1.716	E23.1.676	E23.1.776	E23.1.644	E23.1.744
360	E23.1.617	E23.1.717	E23.1.677	E23.1.777		
380	E23.1.618	E23.1.718	E23.1.678	E23.1.778	E23.1.646	E23.1.746
400	E23.1.619	E23.1.719	E23.1.679	E23.1.779		
420	E23.1.620*	E23.1.720*	E23.1.680*	E23.1.780*	E23.1.648	E23.1.748
440	E23.1.621*	E23.1.721*	E23.1.681*	E23.1.781*		
460	E23.1.622*	E23.1.722*	E23.1.682*	E23.1.782*	E23.1.650	E23.1.750

Verbindungsprofil	
E6/EV1 silbern	E23.1.690
RAL 9016 weiß	E23.1.692

Variohalter Nr. 1 von 110 - 195mm (Sturmhaken) Nr. 2 von 165 - 300mm zweiteilig Nr. 3 von 180 - 420mm		Alu blank	E23.1.788
Halter für Putzmauerwerk		Alu blank	E23.1.789
Halter für Sichtmauerwerk		Alu blank	E23.1.790
Schrauben Edelstahl A2 und Kappen aus PVC		weiß	E23.1.791
Antidröhnband 80x1000mm		grau	E23.1.792
Dichtung aus thermo- plastischem Kunststoff EPDM		schwarz	E23.1.793
		weiß	E23.1.794
		grau	E23.1.795
		schwarz	E23.1.796
		weiß	E23.1.797
		grau	E23.1.798
		schwarz	E23.1.799

* Sonderanfertigung: aus gekantetem Blech bis 2500 mm Länge und bis 6000 mm als Werksfertigung, ebenso Sonderbeschichtung in RAL Farben.

Kantteile aus Blech

Auf unserer modernen NC - Schwenkbiegemaschine können wir nach Kundenzeichnung Blechteile exakt auf Winkel kanten (biegen).

Folgende Begrenzungen sind hierbei einzuhalten:

Breite bis 2500mm

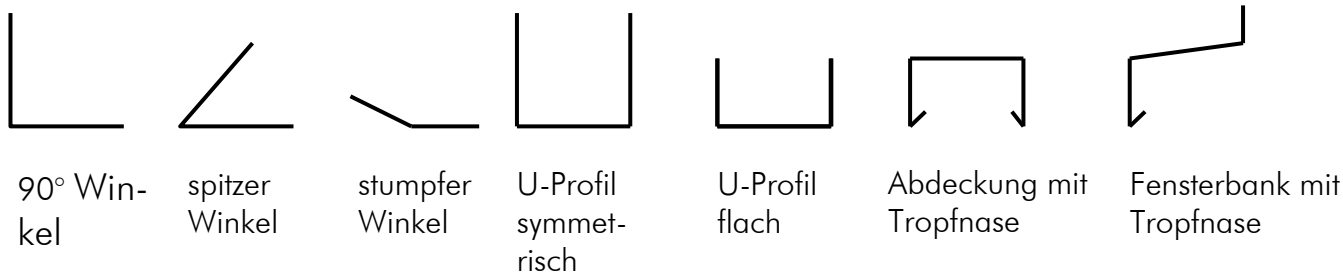
Dicke bis 5,0mm Aluminium, bis 2,0mm Edelstahl und Messing

Biegeradius min. 1,4 x Blechdicke

Biegewinkel 0° bis maximal ca. 125-130°, bzw. 180° Falz

Bei Kantung von U-Profilen müssen die Seiten niedriger sein als die Breite des Profils.

Folgende Formen sind z.B. möglich:

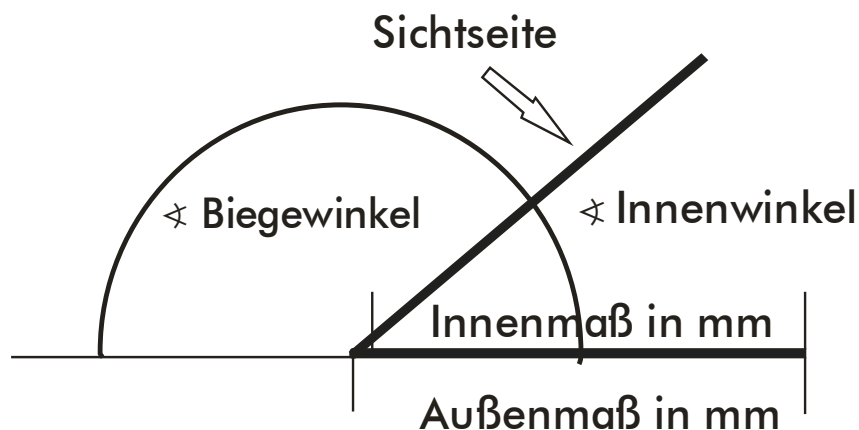


Bei Kantarbeiten bitte immer angeben:

Außenmaß oder Innenmaß: **a (mm) x b (mm) x Innenwinkel** oder Biegewinkel (°)

x Länge (mm) und Angabe der **Sichtseite** (Gutseite)

Bsp.: Außenmaß 15 x 15 x 45 (Innenwinkel) x 2000, Sichtseite außen



Stichworte: Abknicken, Abkanten, Biegen von Blech, Blechen

Diessner GmbH

Moritzstraße 29

65185 Wiesbaden

Email info@diessnergmbh.de

Internet www.diessnergmbh.de

☎ 0611 - 300 355

☎ 0611 - 30 78 29

Stand: 27.06.2016

Kantteile aus Blech

Mögliche Anwendungen hiervon sind:

- ⇒ Winkel mit Sonderabmessungen, Abdeckungen, Abdeckbleche
- ⇒ U-Profil, symmetrisch, asymmetrisch, flach
- ⇒ Schutzecken für Türleibungen, Ecken in Fluren oder am Aufzug
- ⇒ Aufzug Innenverkleidungen, Bodenschwellen
- ⇒ Rampen für Kinderwagen und Rollstühle oder an Garagen
- ⇒ Treppenstufen, z.B. aus Riffelblech, Mauerabdeckungen
- ⇒ Fensterbänke, Tropfnasen
- ⇒ Verkleidungen von Abzugshauben, Küchentüren, z.B. aus geschliffenem Edelstahlblech

Bestellung:

- schriftlich
- mit eindeutiger Skizze des Kantteils
- Bemaßung mit Innenmaßen oder Außenmaßen sowie Winkeln.



Kanten – was ist das?

Ebene Bleche aus Metall können mit einer Kantbank - auch Biegemaschine genannt - eingespannt und entlang einer geraden Achse gebogen (gekantet, „geknickt“) werden.

Dadurch kann man neue Bauteile wie z.B. Profile wie Winkel, U oder Z , Eckschutzwinkel, Abdeckungen, Tropfkanten, Wannen, Rampen individuell auf Kundenmaß herstellen. Auch mehrfache Kantungen an einem Bauteil sind möglich.

Zum Biegen wird das Blech in der Maschine zwischen zwei langen Stahlbacken eingespannt. Eine dritte bewegliche Backe drückt auf das herausstehende Blechende und biegt dieses entlang der Kante ab. Der Biegewinkel ist hierbei von 0° bis ca. 130° frei wählbar.