

Aluminium - Bleche

Bleche blank	Kleinformat	1000 x 2000mm			
Dicke mm	kg/m²	AlMg3 F22 halbhart, blank			
0,5	1,35	E15.1.373			
0,8	2,16	E15.1.374			
1,0	2,73	E15.1.375			
1,5	4,10	E15.1.376			
2,0	5,50	E15.1.377			
3,0	8,20	E15.1.378			
4,0	11,00	E15.1.379			
5,0	13,65	E15.1.380			
6,0	16,30	E15.1.381			
8,0	21,60	E15.1.382			
Dicke mm	kg/m² ca.	AlMg3 F22 hh	AlMg4,5Mn 0,7 W28	kg/m² ca.	AlCu4MgSi F39
10	26,6	E15.1.383.1			
Ab hier: Kleinformat 1020 x 2020 mm					
10	26,60			28,0	E15.1.383.3
12	31,92	E15.1.384.1		33,6	E15.1.384.3
15	39,90	E15.1.385.1		42,0	E15.1.385.3
20	53,20	E15.1.386.1			
25	66,50	E15.1.387.1			
Plattenzuschnitte					
30	79,80	E15.1.388.1	E15.1.388.2		
35	93,10	E15.1.367.1	E15.1.367.2		
40	106,40	E15.1.368.1	E15.1.368.2		
50	133,00	E15.1.369.2			
60	159,60	E15.1.370.2			
80	212,80	E15.1.371.2			
100	266,00	E15.1.372.2			

Erklärung der Werkstoffkurzbezeichnungen auf S. 16

Zuschnitte erfolgen längs und quer zur Tafel, bei Großformat nur quer zur Tafel. Reste von weiteren Zuschnitten aus dem Längs- oder Querschnitt verbleiben beim Kunden.

Beispiel: Sie benötigen ein Blech 800x600 mm. Wir schneiden zuerst 1000 mm x 600 mm quer von der Tafel ab. Aus diesem Blechstück schneiden wir Ihr Maß von 800x600 mm. Der Rest von 200x600mm verbleibt bei Ihnen und wird ebenfalls berechnet.

Aluminium - Bleche

Aluminium-Folie

Rollenbreite 500mm,
in Rollen á
1m, 2m, 3m und 5m
EN-AW1050A (Al99,5) weich

Nr.	Dicke	kg/m ²
E16.1.365	0,1	0,27
E16.1.364	0,2	0,54
E16.1.366	0,3	0,81

Bleche Mittelformat 2500x1250mm

AlMg3
F 22
halbhart

Oberfläche

Nr.	Dicke mm	kg/Tafel	blank
E16.1.390	1,0	8,50	X
E16.1.391	1,5	12,70	X
E16.1.392	2,0	16,90	X
E16.1.393	3,0	25,70	X

Bleche Großformat 3000x1500mm

AlMg3
F 22
halbhart

Nr.	Dicke	kg/Tafel
E16.1.396	2,0	24,60
E16.1.397	3,0	36,80

Tafelformate:

Kleinformat „KF“: 1000x2000mm bzw 1020 x 2020mm
Mittelformat „MF“: 1250x2500mm
Großformat „GF“: 1500x3000mm

Hinweis:

Platten mit anderen Dicken und Werkstoffen kurzfristig aus
Werkszuschnitt lieferbar.

Aluminiumwerkstoffe Normbezeichnungen

Eigenschaften

Al99,5
EN-AW1050A
DIN W.-Nr. 3.0255

weich, sehr gut ver-
formbar + biegsam

AlMg3
EN-AW 5754
DIN W.-Nr. 3.3535

mittlere Festigkeit, gut
schweißbar, wite-
rungsbeständig biegsam,
schlecht zerspanbar,
sehr gut eloxierbar

AlMg1
EN-AW-5050A
DIN W.-Nr. 3.3315

Ähnlich AlMg3

AlMg4,5Mn0,7
EN AW-5083
DIN W.-Nr. 3.35347
DIN AlMg4,5Mn

sehr witterungsbestän-
dig, schweißbar,
eloxierbar, höhere Festigkeit,
zerspanbar, für
dicke Platten

AlCu4MgSi(A)
EN AW-2017A
DIN W.-Nr. 3.1325
DIN AlCuMg1

hohe Festigkeit, gut
zerspanbar, schweißbar
nur mit Widerstand-
schweißen, schlecht
Witterungsbeständig,
für dicke Platten

Festigkeitsangaben
W19, F22, W28, F39

alte Angabemethode
der Zugfestigkeit in kp/
mm²

Oberflächen:

E6/EV1: silber matt eloxiert
E6/EV3: golden matt eloxiert
E6/C13: bronzen matt eloxiert
E6/C14/35: schwarz matt eloxiert
blank: unbehandelt
weiß: kunststoff-pulverbeschichtet,
RAL 9016

Edelstahloptik

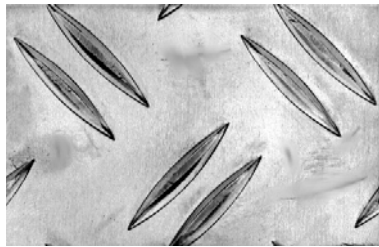
Aluminium - Bleche

Aluminium-Bleche mit dekorativer Oberfläche

AlMg1 oder AlMg3

Kleinformat (KF), Mittelformat (MF), mit einseitiger Schutzfolie

Dicke mm	Format	Silbern E6/EV1 band-eloxal AlMg1 H24	Edelstahl- optik bandeloxal Struktur- geprägt	Gold E6/EV3 Stückeloxal	Bronzen (dunkel- braun) E6/C13	Schwarz E6/C14 bzw E6/C35 Stückeloxal	Weiß RAL9016 einseitig kunst- stoffbeschichtet „Thermolack“
1,0	KF: 1 x 2m	E17.1.375.1	E17.1.375.2	E17.1.375.3			
1,5	KF: 1 x 2m	E17.1.376.1		E17.1.376.3	E17.1.376.4	E17.1.376.5	E17.1.376.6
1,5	KF: 1 x 2m		Anthrazitgrau RAL7016		E17.1.376.7		
1,5	MF: 1,25x2,5	E17.1.391.1					E17.1.391.6
2,0	KF: 1 x 2m	E17.1.377.1					
2,0	MF: 1,25x2,5	E17.1.392.1					
3,0	KF: 1 x 2m	E17.1.378.1					
4,0	KF: 1 x 2m	E17.1.379.1	*Stückeloxal				



**Raupenblech/
Riffelblech**
Design: "Duett"

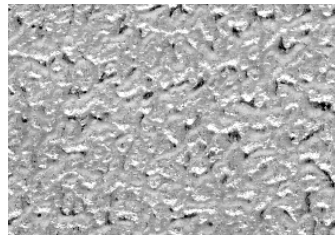
AlMg3
F20 /
W19

Kleinformat 2000x1000mm

Nr.	Dicke mm	kg/Tafel
E17.1.398	1,5 / 2,0	10,1
E17.1.399	1,5 / 2,0	E6/EV1
E17.1.400	2,4 / 4,0	15,0
E17.1.401	3,5 / 5,0	21,2
E17.1.402	5,0 / 6,5	28,0

Mittelformat 2500x1250mm

E17.1.403	1,5 / 2,0	15,94
E17.1.404	2,4 / 4,0	24,5
E17.1.405	3,5 / 5,0	33,9



**Designblech
"Stucco"**
Gewicht: 2,3 kg/m²

Al 99,5%
halbhart

Kleinformat 2000 x 1000mm

Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E17.1.409	0,8	blank
E17.1.409go	0,8	golden eloxiert E6/EV3

Dibond®

**Verbundplatten
Alu - Kunststoff - Alu
0,3 mm Alu-3,4 mm Poly-
ethylen-0,3 mm Alu
beidseitig weiß einbrenn-
lackiert, mit Schutzfolie**

Kleinformat 2050 x 1000mm

Nr.	Dicke mm	kg/m²
-----	----------	-------

E17.1.550	3,0	3,80
-----------	-----	------

E17.1.552	4,0	4,75
-----------	-----	------

Alupanel

E17.1.554	4,0	4,75
-----------	-----	------

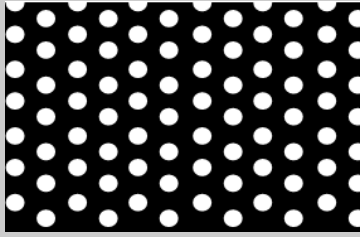
Mittelformat 2500 x 1250mm

E17.1.553	4,0	4,75
-----------	-----	------

Zuschnitte erfolgen längs und quer zur Tafel, bei Großformat nur quer zur Tafel. Reste von weiteren Zuschnitten aus dem Längs- oder Querschnitt verbleiben beim Kunden.

Beispiel: Sie benötigen ein Blech 800x600 mm. Wir schneiden zuerst 1000 mm x 600 mm quer von der Tafel ab. Aus diesem Blechstück schneiden wir Ihr Maß von 800x600 mm. Der Rest von 200x600mm verbleibt bei Ihnen und wird ebenfalls berechnet.

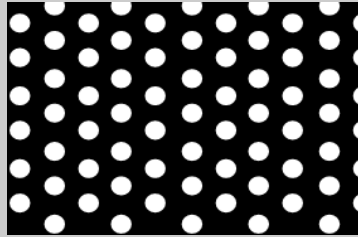
Aluminium - Lochbleche



Rundlochblech Ø2
Rv 2- 3,5

Kleinformat 2000x1000mm
Fo = 29,6 %, Material: Al 99,5
Lochung Ø 2mm, Abstand 3,5 mm

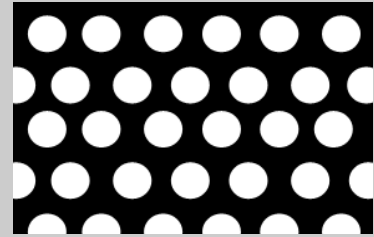
Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E18.1.413	1,0	blank
E18.1.413si	1,0	silbern eloxiert E0/EV1
E18.1.413go	1,0	golden eloxiert E0/EV3



Rundlochblech Ø3
Rv 3-5

Kleinformat 2000x1000mm
Fo = 33 %, Material: Al 99,5
Lochung Ø 3 mm, Abstand 5 mm

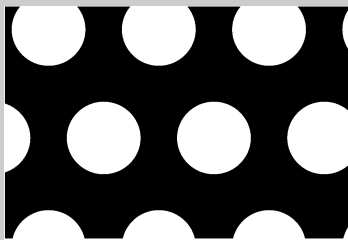
Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E18.1.416	1,0	blank
E18.1.416si	1,0	silbern eloxiert E0/EV1



Rundlochblech Ø5
Rv 5 - 8

Kleinformat 2000x1000mm
Fo = 35,4 %, Material: Al 99,5
Lochung Ø 5 mm, Abstand 8 mm

Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E18.1.414	1,0	blank
E18.1.414si	1,0	silbern eloxiert E0/EV1

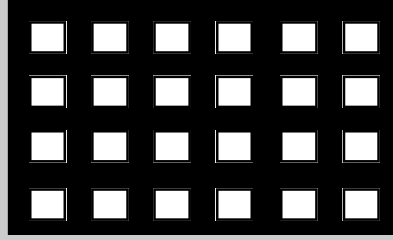


Rundlochblech Ø 10
Rv 10 - 15

Kleinformat 2000x1000mm
Fo = 40,31 %, Material: Al 99,5
Lochung Ø 10mm, Abstand 15 mm
Stegbreite 5 mm

Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E18.1.412	1,5	blank
E18.1.412si	1,5	silbern eloxiert E0/EV1

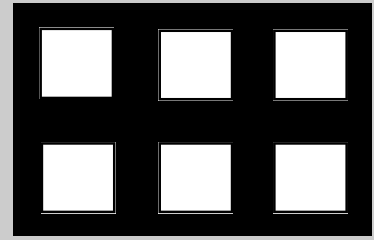
Fo: relative freie Lochfläche



Quadratlochblech
5x5 / Qg 5-8

Kleinformat 2000x1000mm
Fo = 39 %, Material: Al 99,5
Lochung 5x5 mm, Abstand 8mm

Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E18.1.419	1,0	blank
E18.1.419si	1,0	silbern eloxiert E0/EV1



Quadratlochblech
10x10 / Qg 10 - 15

Kleinformat 2000x1000mm
Fo = 44 %, Material: Al 99,5
Lochung 10x10 mm, Abstand 15mm

Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E18.1.411	1,5	blank
E18.1.411si	1,5	silbern eloxiert E0/EV1
E18.1.411go	1,5	golden eloxiert E0/EV3

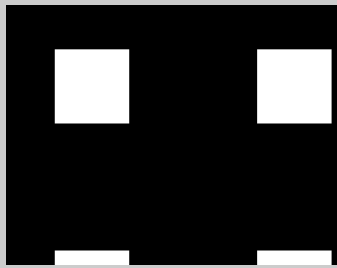
Bleche mit anderen Lochungen sind auf Anfrage kurzfristig tafelformig lieferbar.

Hinweis: Lochbleche mit Oberfläche blank werden nur tafelformig abgegeben.

Zuschnitte: erfolgen längs und quer zur Tafel. Reste von weiteren Zuschnitten aus dem Längs- oder Querschnitt verbleiben beim Kunden.

Beispiel: Sie benötigen ein Blech 800x600 mm. Wir schneiden zuerst 1000 mm x 600 mm quer von der Tafel ab. Aus diesem Blechstück schneiden wir Ihr Maß von 800x600 mm. Der Rest von 200x600mm verbleibt bei Ihnen und wird ebenfalls berechnet.

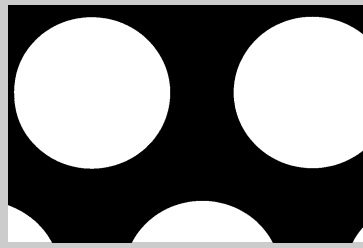
Lochbleche, Aluminiumgewebe, Streckmetall



Quadratlochblech
10x10 / Qg 15 - 40

Kleinformat 2000x1000mm
Fo = 14,06 %, Material: Al 99,5
Lochung 10x10 mm, Abstand 40mm,,
Stegbreite 25mm

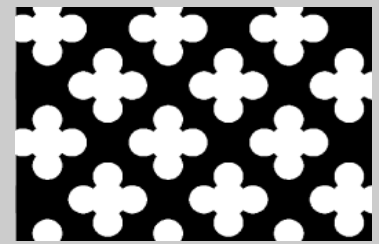
Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E19.1.420	2,0	blank



Rundlochblech Ø20
Rv 20- 28

Kleinformat 2000x1000mm
Fo = 46,3 %, Material: Al 99,5
Lochung Ø 20mm, Abstand 28 mm
Stegbreite 8 mm

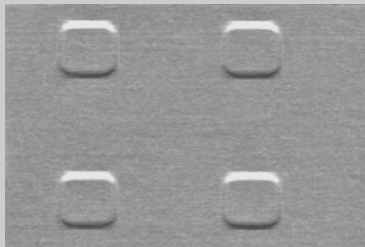
Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E19.1.415	2,0	blank
E19.1.415si	2,0	silbern eloxiert E0/EV1



**Kreuzlochblech /
Kleeblatt-Lochblech**

Kleinformat 2000x1000mm
Material: Al 99,5, Kreuzloch
12x12mm, Abstand 20 mm

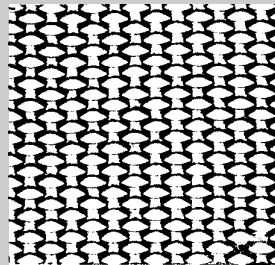
Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E19.1.417	1,0	blank
E19.1.417si	1,0	silbern eloxiert E0/EV1
E19.1.417go	1,0	golden eloxiert E0/EV3



Strukturblech Quadrat

Kleinformat 2000x1000mm
Material: Al 99,5, Quadratstruktur
15x15mm, Abstand 25 mm
Prägetiefe 0,3mm

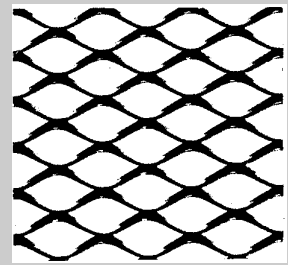
Nr.	Dicke mm	Oberfläche
E19.1.418	2,0	blank
E19.1.418si	2,0	silbern eloxiert E0/EV1



**Aluminium-
Streckmetall**

gerollt, 600mm breit
Maschenlänge 6 mm
Maschenbreite 3 mm
Materialstärke ca. 0,8mm

Nr.	Oberfläche
E19.5.726si	silbern eloxiert
E19.5.726go	golden eloxiert



**Aluminium-
Streckmetall**

gerollt, 1000mm breit
Maschenlänge 13 mm
Maschenbreite 6 mm
Materialstärke ca. 0,8mm

Nr.	Oberfläche
E19.5.727si	silbern eloxiert
E19.5.727go	golden eloxiert

Kantteile aus Blech

Auf unserer modernen NC - Schwenkbiegemaschine können wir nach Kundenzeichnung Blechteile exakt auf Winkel kanten (biegen).

Folgende Begrenzungen sind hierbei einzuhalten:

Breite bis 2500mm

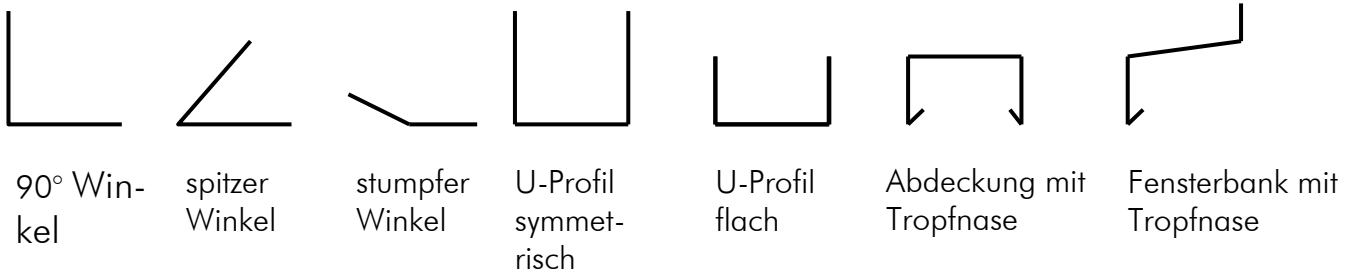
Dicke bis 5,0mm Aluminium, bis 2,0mm Edelstahl und Messing

Biegeradius min. 1,4 x Blechdicke

Biegewinkel 0° bis maximal ca. 125-130°, bzw. 180° Falz

Bei Kantung von U-Profilen müssen die Seiten niedriger sein als die Breite des Profils.

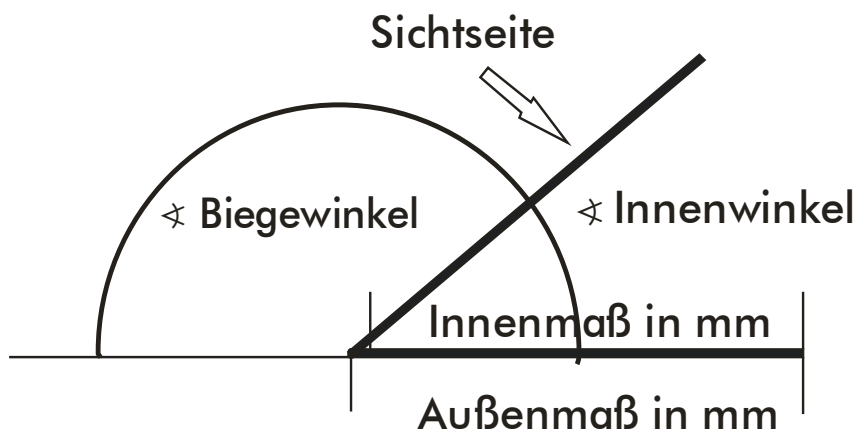
Folgende Formen sind z.B. möglich:



Bei Kantarbeiten bitte immer angeben:
Außenmaß oder Innenmaß: **a (mm) x b (mm) x Innenwinkel**
oder Biegewinkel (°)

x Länge (mm) und Angabe der **Sichtseite** (Gutseite)

Bsp.: Außenmaß 15 x 15 x 45 (Innenwinkel) x 2000, Sichtseite außen



Stichworte: Abknicken, Abkanten, Biegen von Blech, Blechen

Diessner GmbH

Moritzstraße 29

65185 Wiesbaden

Email info@diessnergmbh.de

Internet www.diessnergmbh.de



0611 - 300 355



0611 - 30 78 29

Stand: 27.06.2016

Kantteile aus Blech

Mögliche Anwendungen hiervon sind:

- ⇒ Winkel mit Sonderabmessungen, Abdeckungen, Abdeckbleche
- ⇒ U-Profil, symmetrisch, asymmetrisch, flach
- ⇒ Schutzecken für Türleibungen, Ecken in Fluren oder am Aufzug
- ⇒ Aufzug Innenverkleidungen, Bodenschwellen
- ⇒ Rampen für Kinderwagen und Rollstühle oder an Garagen
- ⇒ Treppenstufen, z.B. aus Riffelblech, Mauerabdeckungen
- ⇒ Fensterbänke, Tropfnasen
- ⇒ Verkleidungen von Abzugshauben, Küchentüren, z.B. aus geschliffenem Edelstahlblech

Bestellung:

- schriftlich
- mit eindeutiger Skizze des Kantteils
- Bemaßung mit Innenmaßen oder Außenmaßen sowie Winkeln.



Kanten – was ist das?

Ebene Bleche aus Metall können mit einer Kantbank - auch Biegemaschine genannt - eingespannt und entlang einer geraden Achse gebogen (gekantet, „geknickt“) werden.

Dadurch kann man neue Bauteile wie z.B. Profile wie Winkel, U oder Z , Eckschutzwinkel, Abdeckungen, Tropfkanten, Wannen, Rampen individuell auf Kundenmaß herstellen. Auch mehrfache Kantungen an einem Bauteil sind möglich.

Zum Biegen wird das Blech in der Maschine zwischen zwei langen Stahlbacken eingespannt. Eine dritte bewegliche Backe drückt auf das herausstehende Blechende und biegt dieses entlang der Kante ab. Der Biegewinkel ist hierbei von 0° bis ca. 130° frei wählbar.