

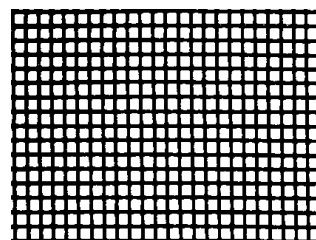


# Kunststoffe

	<b>Rundprofil</b>	PA6 Polyamid natur
Nr.	Durchmesser	Gewicht
C24.4.003	10	100
C24.4.005	15	220
C24.4.007	20	380
C24.4.009	25	600
C24.4.011	30	850
C24.4.013	35	1200
C24.4.015	40	1500
C24.4.018	50	2400
C24.4.020	60	3400
C24.4.022	70	4570
C24.4.024	80	6000
C24.4.026	90	7600
C24.4.028	100	9600
C24.4.030	110	11550
C24.4.032	120	13800
C24.4.034	130	16400
C24.4.036	140	19000
C24.4.038	150	21500

	<b>Rundprofil</b>	POM C/ Delrin weiß
Nr.	Durchmesser	Gewicht
C24.4.051	10	120
C24.4.053	15	270
C24.4.055	20	500
C24.4.057	25	760
C24.4.059	30	1080
C24.4.061	35	1470
C24.4.063	40	1920
C24.4.066	50	2980
C24.4.069	60	4210
C24.4.071	70	5750
C24.4.073	80	7600
C24.4.075	90	9600
C24.4.077	100	11900
C24.4.079	110	14400
C24.4.081	120	17000
C24.4.083	130	20100
C24.4.085	140	23250
C24.4.087	150	26800
C24.4.091	160	30220
C24.9.093	180	38220
C24.4.094	200	38220
C24.4.097	220	

## Kunststoff-Gaze



Rollenbreite 1000 mm  
DIN 4189

Nr.	Maschenweite w, Drahtstärke d	Material
C24.4.250	w=1,4mm, d=0,3mm	PE-Poly- ethylen, UV beständig

## PVC-Platten weiß

Hart-PVC

Nr.	Dicke mm	kg/m <sup>2</sup>
C24.4.201	2	2,84

Stablängen betragen ca. 1000mm. Alle Profile sind im Zuschnitt erhältlich.  
Sonderlängen bis 3000mm auf Anfrage, teilweise aus Vorrat.

Material-eigen-	PA6 natur Polyamid (Nylon)	POM C natur (Delrin) Polyoxymethylen
Spezifisches Gewicht	1,14 g / cm <sup>3</sup>	1,41 g / cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit	85 N/mm <sup>2</sup>	66 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit naß	60 N/mm <sup>2</sup>	—
Grenztemperatur	100 ...150°C	-40°C bis +100 kurzzeitig +150°C
Handelsnamen	Nylon, Perlon, Sustamid, Utramid	Delrin, Sustarin
Besondere Eigenschaften	äußerst verschleißfester thermoplastischer Kunststoff, oft für Lauflager und andere stark beanspruchte Teile verwendet, wegen rückfettender Oberfläche nur schlecht klebbar	große Härte, Steifigkeit und Festigkeit bei guter Zähigkeit und guter Chemikalienbeständigkeit, sowie günstigem Gleit- und Abriebverhalten, gut temperaturbeständig, für Lager POM mit Molybdändisulfid oder PTFE füllen

# Diessner GmbH

Moritzstraße 29 0611 - 300 355  
65185 Wiesbaden 0611 - 30 78 29  
Email info@diessnergmbh.de  
Internet www.diessnergmbh.de

Stand: Jan-08