

# Konstruktionsprofil 40/ Maschinenbauprofil

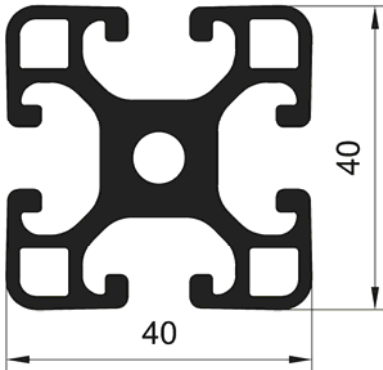
Konstruktionsprofil für verschiedenste Anwendungen

für: Industrie, Maschinenbau, Vorrichtungsbau, Werkstatteinrichtung, Hobby...

für: Regale, Tische, Halterungen, Rollwagen, Gestelle, Träger für Sensoren, Aktoren,

Andere Bezeichnungen: Nutschiene, Konstruktionsprofil, Strebenprofil

Kompatibel zu bauähnlichen Produkten anderer Markenhersteller und deren Zubehörteilen.



E80.5.310

Zuschneiden des Konstruktionsprofils auf Länge, (nicht entgratet, nicht entfettet),  
Schnitttoleranz +/- 1mm

**Gewindebohrung** M8x20 stirnseitig in Konstruktionsprofil einbohren,  
als Vorbereitung zur Montage von ZIG Verbinder

## Konstruktionsprofil 40

Aluminium EN-AW 6063 T66 (AlMgSi0,5 F25)

Rp0,2 [N/mm<sup>2</sup>] >= 200, Rm [N/mm<sup>2</sup>] >= 245

fertig eloxiert E6/EV1 10-15µm

Stäbe á 6m ohne Kontaktstellen

## Technische Daten:

Nutbreite: 8mm für Aufnahme von Nutsteinen bis M8

Kerndurchmesser: D=6,5mm für Aufnahme von 6mm Bolzen  
oder für Gewindebohrungen mit M8

Ausführung: „leicht“

Gewicht ca. 1,759 kg/m

Vorspannung 0,2 mm +0,1/-0,15

Nutzlänge 6000 -0/+10mm

Oberfläche: silbern matt eloxiert E6/EV1 10-15µm

Das Profil ist im Zuschnitt erhältlich.

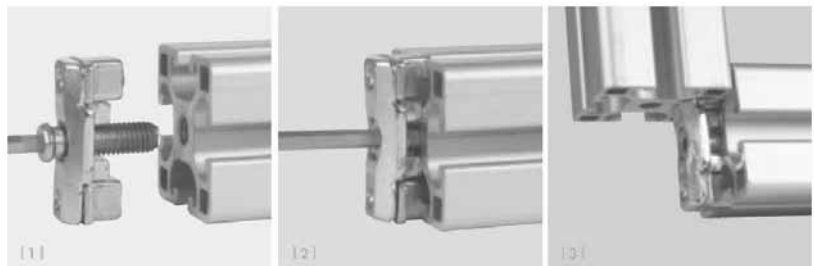
## Verbinder ZIG,

patentierter Systemverbinder für industriellen Einsatz, hohe Tragkraft, schnell montierbar und bestellbar,  
für stirnseitig Verbindung im rechten Winkel, nachträglich verschieb- und justierbar durch Lösen von  
2 Madenschrauben SW4

Beinhaltet: Grundkörper, 2 Spannklötze M8, 2 Druckschrauben M7x15, Verbindungsschraube M8x25  
Zentralbohrung des Konstruktionsprofils benötigt Gewinde M8.



E80.5.312



1 | Festlegen des ZIG im zentralen Kernloch des ersten Profils.

2 | Mit der Verbindungsschraube den ZIG fest anschrauben.

3 | Stirnseitig in das zweite Profil einschieben und an gewünschter Position festlegen.

*Diessner GmbH*

Moritzstraße 29

65185 Wiesbaden

Email [info@diessnergmbh.de](mailto:info@diessnergmbh.de)

Internet [www.diessnergmbh.de](http://www.diessnergmbh.de)



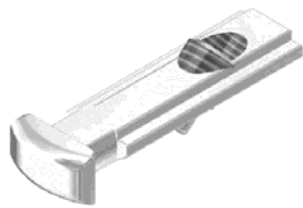
0611 - 300 355



0611 - 30 78 29

Stand: 27.06.2016

# Konstruktionsprofil 40/ Maschinenbauprofil



E81.5.314

## Verbinder ZAK

8 M8x12 (IZAK8M8X12)

für starke Verbindungen von  
Alu- Strebenprofilen mit 8-er Nut  
beinhaltet:

- 1 Schraube DIN915 M8x12 rostfrei
- Profil muss vor Montage eingekerbt werden



- 1 1 | Um den Megaverbinder ZAK einsetzen zu können, muss der Nutgrund des Profils mit einem Hilfswerkzeug eingekerbt werden. Fertige Kerbe im Nutgrund.  
1 2 | Nach dem Einkerbigen wird der ZAK in die Nut gesteckt und mit der Stiftschraube leicht fixiert. Vormontierter ZAK.  
1 3 | Nun stirnseitig in die Nut des zweiten Profils einsetzen und an gewünschter Position festlegen.



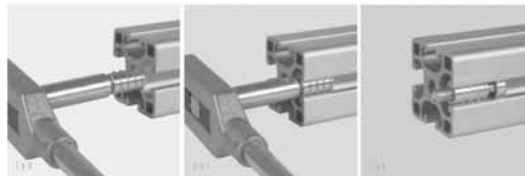
E81.5.320

## Bajonettverbinder 8 BAV 3Z (IBAV83ZSCHM6X2)

Beinhaltet: Grundkörper Stahl verzinkt mit 3 Zahnringen (= Kerbhülse A2B) , unverlierbare Schraube M6x28

Benötigtes Werkzeug: Eindrehdorn SW6,0, Standard-Inbusschlüssel SW5

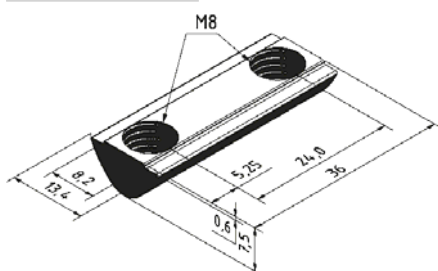
- + Einfache schnelle Montage - OHNE maschinelle Profilmontage
- + verdrehsichere Verbindung bei paarweisem Einsatz
- + Kraft- und formschlüssige Verbindung
- + Einbau in bestehende Konstruktionen ohne Demontage
- + Nachträglich verschieb- und justierbar
- + Flexible Positionierung im Profil



- 1 1 | BAV auf den Dorn mit SW6,0 und dann in die gewünschte Nut stecken, bis der Dorn am Profil anliegt.  
1 2 | Helm mit einem Winkstein ca. 60° nach links drehen, bis die 3 Kerben gleichmäßig verteilt sind.  
1 3 | Die Kerben sind angesetzt und verhindern ein Mitdrehen beim Anziehen der Schraube.



E81.5.321



## Nutenstein 8 M8x36 mit 2 Bohrungen M8, speziell für Bajonettverbinder (INS8M8-36),

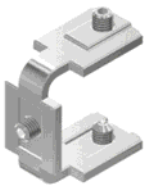
passend für Strebenprofile mit Nut 8.

Universelles Befestigungselement für höhere mechanische Ansprüche, das an jeder beliebigen Stelle der Profilmuten einschwenk- und verschiebbar ist. Der Nutenstein ist mit einer selbstfixierenden, federnden Kugel ausgestattet.

Produktart: Mutter, Stahl, galv. verzinkt, Festigkeitsklasse 8

Vorteile: + schnelle Montage, + Einbau in bestehende Konstruktionen ohne Demontage, + nachträglich verschieb- und justierbar, + flexible Positionierung im Profil (von außen einschwenkbar), + einfache vertikale Montage durch Selbstfixierung mit Federkugel

# Konstruktionsprofil 40/ Maschinenbauprofil

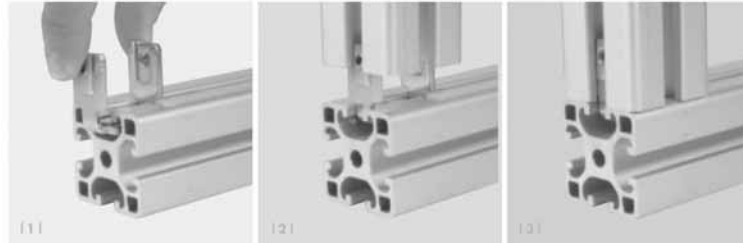


E82.5.316

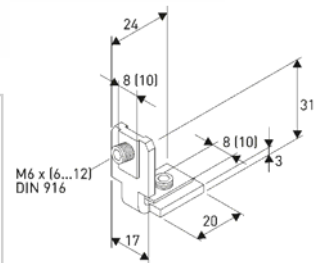
Er ist auch für den Einsatz von Flächenelementen (z. B. Scheiben, Tafeln, Gittern, usw.) mit/ohne Dichtlippen geeignet.  
Beinhaltet: 2 Stiftschrauben M6x8 DIN916 rostfrei

**Steckverbinder SV 8 M6x8 A2B (ISV8M6X8) Stahl verzinkt**  
leichte Verbinders für Strebenprofile mit Nut 8 - Verbindungsart: Stirnseite auf Längsseite Anwendung

- einfache, schnelle Montage, flexible Positionierung
- Der Steckverbinder SV-1 ist für leichte Verbindungen von Alu-Strebenprofilen mit 8-er und 10-er Nut vorgesehen.

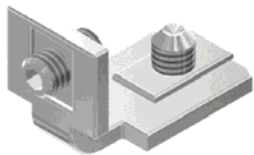


- 1 | 1 | Von der Stirnseite in Position schieben und festlegen.  
2 | 2 | Profil aufstecken und fest andrücken.  
3 | 3 | Stiftschrauben fest anziehen.

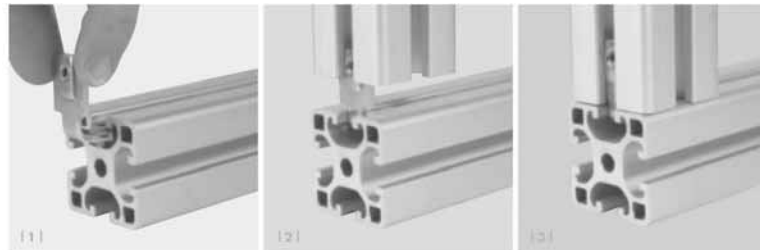


**Steckverbinder SV 8 1 M6x8 A2B (ISV81AM6X8)**

Beinhaltet: 2 Stiftschrauben M6x8 DIN916 rostfrei



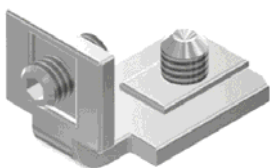
E82.5.317



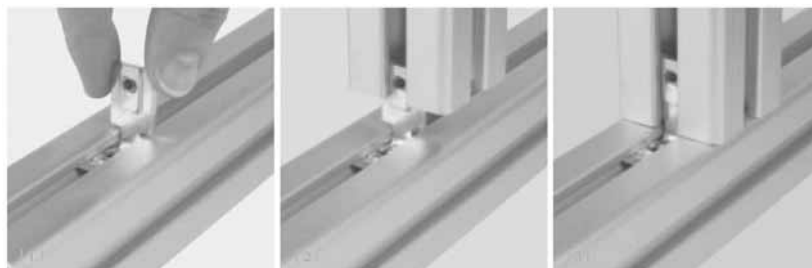
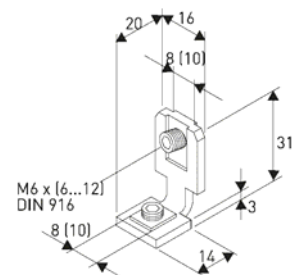
- 1 | 1 | Von der Stirnseite in Position schieben und festlegen.  
2 | 2 | Profil aufstecken und fest andrücken.  
3 | 3 | Stiftschraube fest anziehen.

**Steckverbinder SV 8 1A M6x8 A2B (ISV81AM6X8)**

Beinhaltet: 2 Stiftschrauben M6x8 DIN916 rostfrei

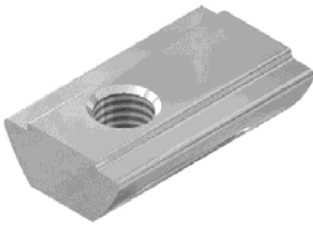


E82.5.318



- 1 | 1 | Von der Stirnseite in Position schieben und festlegen.  
2 | 2 | Profil aufstecken und fest andrücken.  
3 | 3 | Stiftschraube fest anziehen.

# Konstruktionsprofil 40/ Maschinenbauprofil

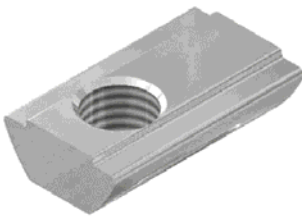


E83.5.322

**Nutenstein 8 M6** mit 1 Bohrung M6 (INS8M6ST),  
für Strebenprofile mit Nut 8

universelles Befestigungselement für höhere mechanische Ansprüche, das an jeder beliebigen Stelle der Profilmuten einschwenk- und verschiebbar ist. Der Nutenstein ist mit einer selbstfixierenden, federnden Kugel ausgestattet.

Produktart: Mutter, Stahl, galv. verzinkt, Festigkeitsklasse 8

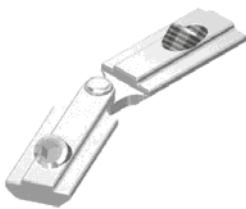


E83.5.323

**Nutenstein 8 M8** mit 1 Bohrung M8 (INS8M8ST),  
für Strebenprofile mit Nut 8

universelles Befestigungselement für höhere mechanische Ansprüche, das an jeder beliebigen Stelle der Profilmuten einschwenk- und verschiebbar ist. Der Nutenstein ist mit einer selbstfixierenden, federnden Kugel ausgestattet.

Produktart: Mutter, Stahl, galv. verzinkt, Festigkeitsklasse 8



E83.5.315

**Gelenkverbinder GV 8**

M8x12 (IGV8M8X12) Stahl verzinkt

für starke Verbindungen von Alu-Strebenprofilen mit 8-er Nut.

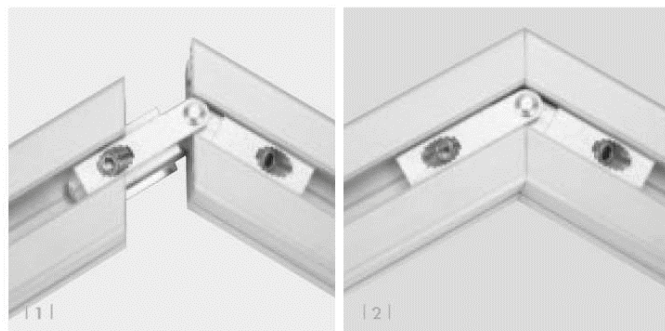
Stirnseitige Verbindung von Profilen ab 180° bis auf 90° in beliebiger

Gradzahl - Gehrungsverbindungen mit variablen Winkeln

+ schnelle Montage, verdrehsichere Verbindung, genaue Verbindung von Profilen mit Gehrungsschnitt.

Für optimale Montage, wird eine Kerbvorrichtung P84 oder ein Kerbwerkzeug P83 benötigt.

Beinhaltet: Oberteil, Unterteil, Niete, 2 Stiftschrauben M8x12 DIN915 rostfrei



11 Die auf die gewünschte Gradzahl gesägten und eingekerbten Profile mit einem oder zwei GV bestücken. Festlegen der GV im ersten Profil.

12 Das zweite Profil aufschieben und nun ebenfalls mit der schräggestellten Schraube festlegen. Die Stirnseiten der Profile werden hierbei zusammengezogen.

# Konstruktionsprofil 40/ Maschinenbauprofil



E84.5.325

**Steckverbinder für 90°-Gehrungs-Verbindung - SVG-08 - 2xM8 - M6x8 - A2B**, leichter Verbinder für Strebenprofile mit Nut 8, Stahl, galv. verzinkt

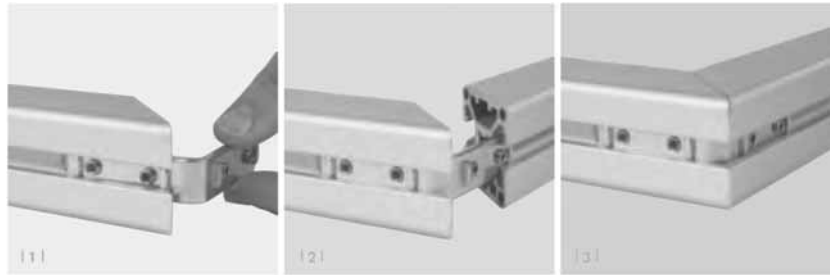
Verbindungsart: Stirnseite auf Stirnseite

Zwei gegenüberliegend geschlossene, auf Gehrung gesägte Profile lassen sich damit elegant verbinden. Flächenelemente (z. B. Scheiben, Tafeln, Gitter, usw.) mit/ohne Dichtlippen sind in der inneren Nut einsetzbar.

#### Produktvorteile

- ⊕ Einfache Montage ohne Profilbearbeitung
- ⊕ Zeit- und Kostenersparnis durch schnelle Montage
- ⊕ Vormontierter Verbinder für den sofortigen Einsatz
- ⊕ verdrehsichere Verbindung
- ⊕ Genaue Verbindung der Profile mit Gehrungsschnitt
- ⊕ Ausklinken der Flächenelemente entfällt

**Benötigtes Werkzeug:** Standard-Inbusschlüssel SW3



- 1 | Einschieben in das erste Profil.
- 2 | Aufstecken des zweiten Profils.
- 3 | Beim Anziehen der Stiftschraube werden die Profile durch die Prägungen in der Nut zentriert.

E84.5.330

**AK84040 Abdeckkappe 40x40mm**  
Kunststoff schwarz  
für offene Profil-Stirnseiten und Füße



E84.5.331

**Abdeckstreifen für 8mm-Nut** Breite 32mm  
des Konstruktionsprofils Gummi schwarz



E84.5.335

**Innensechskant- / (Inbus) Winkelstiftschlüssel SW3**  
einseitig mit Kugelkopf, matt-satiniert, verchromt, extra lange Form

E84.5.336

**Innensechskant- / (Inbus) Winkelstiftschlüssel SW4**  
einseitig mit Kugelkopf, matt-satiniert, verchromt, extra lange Form

E84.5.337

**Schraubendreher SW4x100 mit Kugelkopf**,  
aus Werkzeugstahl, Klinge verchromt, schwarze Spitze

# Konstruktionsprofil 30/ Maschinenbauprofil

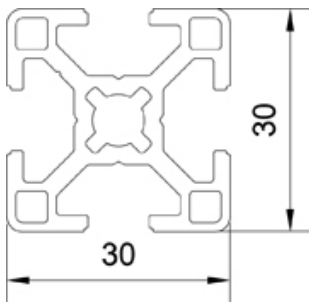
Konstruktionsprofil für verschiedenste Anwendungen

für: Industrie, Maschinenbau, Vorrichtungsbau, Werkstatteinrichtung, Hobby...

für: Regale, Tische, Halterungen, Rollwagen, Gestelle, Träger für Sensoren, Aktoren.

Andere Bezeichnungen: Nutschiene, Konstruktionsprofil, Strebenprofil

Kompatibel zu bauähnlichen Produkten anderer Markenhersteller und deren Zubehörteilen.



E85.5.300

## Konstruktionsprofil 30

Aluminium EN-AW 6063 T66 (AlMgSi0,5 F25)

Rp0,2 [N/mm<sup>2</sup>] ≥ 200, Rm [N/mm<sup>2</sup>] ≥ 245

fertig eloxiert E6/EV1 10-15µm

Stäbe á 6m ohne Kontaktstellen (Nutzlänge 6030 - 0/+10mm)

### Technische Daten:

Nutbreite: 8mm für Aufnahme von Nutsteinen bis M8

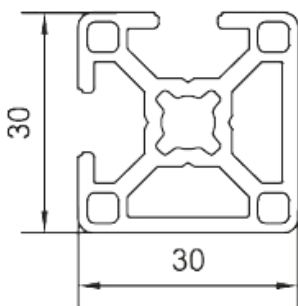
Kerndurchmesser: D=6,5mm für Aufnahme von 6mm Bolzen oder für Gewindebohrungen

mit M8Ausführung: „leicht“

Gewicht ca. 0,843 kg/m

Zuschneiden des Konstruktionsprofils auf Länge, (nicht entgratet, nicht entfettet),  
Schnitttoleranz +/- 1mm

Gewindebohrung M8x20 stirnseitig in Konstruktionsprofil einbohren, als Vorbereitung zur Montage von ZIG Verbinder



E85.5.302

## Konstruktionsprofil 30, mit zwei geschlossenen Seiten

Aluminium EN-AW 6063 T66 (AlMgSi0,5 F25)

Rp0,2 [N/mm<sup>2</sup>] ≥ 200, Rm [N/mm<sup>2</sup>] ≥ 245

fertig eloxiert E6/EV1 10-15µm

Stäbe á 6m ohne Kontaktstellen

(Nutzlänge 6030 -0/+10mm)

### Technische Daten:

Nutbreite: 8mm für Aufnahme von Nutsteinen bis M8

Kerndurchmesser: D=6,5mm für Aufnahme von 6mm Bolzen oder für Gewindebohrungen mit M8

Ausführung: „leicht“

Gewicht ca. 0,982 kg/m